

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2. 0074

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0074 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Rheiner Stahlbau GmbH
Kanalstraße 7
D – 48432 Rheine

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Rheiner Stahlbau GmbH
Kanalstraße 7
D – 48432 Rheine



Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC4 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

111 – Lichtbogenhandschweißen
121 – Unterpulverschweißen
135 – MAG-Schweißen
136 – MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138 – MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 – WIG-Schweißen
783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2, DIN EN 10025-3 und
DIN EN 10025-4 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;
Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, Abschnitt 4.7.3 (4), (5)
und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Barth, Holger, geb. 20.07.1964, Dipl.-Ing., IWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Heymann, Tobias, geb. 12.12.1987, IWT

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

17.07.2012, W-2015-0074-03

Nächste Überwachung:

17.07.2018

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit
EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder
die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen:

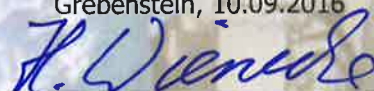
Die **Rheiner Stahlbau GmbH** erfüllt auch die Anforderungen
nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer-
prüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 und Bedienerprüfungen
nach DIN EN 14732 liegen vor.

Dieses Zertifikat ersetzt das Zertifikat vom 26.01.2016 wegen
Änderung der Grundwerkstoffe.

Ort, Datum:

Grebenstein, 10.09.2016



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

