

Zertifikat

Certificate

DIN EN ISO 3834-2

Zertifikats-Nr. /Certificate No.: ISW.3834-2.0074

Die akkreditierte Zertifizierungsstelle / The accredited certification body
Ingenieurbüro für Schweißtechnik Wienecke (ISW)
bescheinigt hiermit, dass der Hersteller / certifies that the manufacturer

Rheiner Stahlbau GmbH
Kanalstraße 7
D – 48432 Rheine

mit der Fertigungsstätte / with the manufacturing site:

Rheiner Stahlbau GmbH
Kanalstraße 7
D – 48432 Rheine

den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach /
has demonstrated,
to meet the welding quality according to

DIN EN ISO 3834-2:2006-03

in dem auf der Rückseite angegebenen Anwendungsbereich zu erfüllen /
in the application on the back cover.

Gültigkeitsbeginn: 2016-03-20, W-2012-0074-01 (Datum der Erstaussstellung) / (first day of issue)
Start of validity:

Nächste Überwachung: 2018-07-17
Next surveillance:

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben
Term of validity: genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die
werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.
This certificate applies until the provisions of the abovementioned
standard, the production conditions in the factory or the factory
production control are not substantially modified.

Ort, Datum:
Place, Date:

Grebenstein, 2016-02-22



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat: ISW.3834-2.0074

Scope tot the certifikate: ISW.3834-2.0074

Anwendungsbereich:
Area of Application:

Vertrieb, Konstruktion, Fertigung und Montage von Stahlhochbau, Kraftwerksbau, Schlüsselfertigbau, Metallbau, Industrie-, Verwaltungs-, Kommunal- und Verkehrsbauten, tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2

Distribution, construction, manufacturing and assembly in fields of structural steel engineering, power plant engineering, turnkey industrialised building, metal working, industrial, administrative, municipal and transport facilities, structural components and kits for steel structures up to EXC3 according to EN 1090-2

Produktnormen:
Product Standards:

EN 1090-1

Schweißprozesse:
Welding Processes:

111 – Lichtbogenhandschweißen
121 – Unterpulverschweißen
135 – MAG-Schweißen
136 – MAG mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138 – MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 – WIG-Schweißen
783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen
nach / acc. to EN ISO 4063

Grundwerkstoffe:
Base Materials:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2; 1.1, 1.2 nach DIN-Fachbericht / acc. to technical report CEN/ISO/TR 15608
nichtrostende Stähle nach / stainless steels acc. to EN 10088-2 und / and EN 10088-3 (Z-30.3-6)

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

Responsible Welding Coordinator:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Barth, Holger, geb. / born 1964-07-20, IWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

(Name, First Name, Date of Birth, Qualification)

Heymann, Tobias, geb. / born 1987-12-12, IWT

Temmen, Karl-Heinz, 1953-08-10, EWS

Laumann, Manfred, 1958-03-05, SFM

Tomaschewski, Udo, 1963-06-20, EWS

Liekam, Rolf, 1964-04-29, IWS

Bemerkung:

Remarks:

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich
geregeltten Bereiche erforderlichen Nachweise.

This certificate does not replace verifications required in legal
areas.